

Altos estándares de calidad

Alcanzar los más altos parámetros de calidad siempre dependerá del trabajo final, es decir de la calidad exigida a ese trabajo. Por lo que es fundamental controlar aquellas variables que influyen de manera directa en el proceso de impresión. La calidad de impresión supone el control, principalmente, de la fiel reproducción del valor tonal y del color así como su estabilidad; se debe evitar las variaciones de color.



Causas de las fluctuaciones de color y la Densitometría

1. Irregularidades en los espesores de la capa de tinta.
2. Variaciones en los valores tonales de trama.
3. Aceptación de las tintas.



Un enjuiciamiento visual resulta insuficiente debido a la percepción subjetiva del observador, a la influencia del color circundante, a las diferencias de iluminación. Por ello, el control de calidad en artes gráficas debe estar basado en sistemas de medición objetivos, que requieren magnitudes objetivas y un procedimiento de medición adecuado. La densitometría nos permite controlar cada uno de los factores que intervienen en el proceso de impresión de manera objetiva.

Densidad

Es un elemento principal de control usado en la imprenta, es una medición de luz reflejada de la hoja impresa. Un densitómetro mide la densidad de tinta en una barra de color, informando al operador de prensa cómo ajustar el nivel de tinta. Los valores correctos de densidad son verificados en cada zona de tinta usando una barra de color u otras áreas de tinta de color sólido y único.



La importancia de evaluar la densidad de tus impresiones:

Las artes gráficas están presentes en múltiples áreas de la industria, son elementales para el empaquetado y distribución de productos y existen un sin fin de formas en las que se hacen presente. Por lo tanto su evaluación y calidad deben ser prioridad para tu industria, conocer y medir elementos como el color fortalecen los procesos diarios y mejoran la calidad de su desarrollo.

