Selladoras en la industria de empaques



Empaques

La termoselladora o selladora de bolsas por calor es una máquina que se utiliza para sellar bolsas de plástico mediante la presión y el calor, siendo muy habitual su aplicación en la industria del embalaje.

Existen principalmente dos tipos de termoselladoras o selladora de bolsas o empaques por contacto directo, por barra caliente y por impulso, según sea el sistema de calentamiento de la herramienta, continuo o discontinuo. Dichas termoselladoras a su vez pueden ser manuales o automáticas.



• Selladora de bolsas en continuo

Este tipo de termoselladoras disponen de correas en movimiento sobre el que se deposita la bolsa a sellar, que se colocará entre los elementos de aplicación de calor para que la correa automáticamente lo lleve hasta el final del aplicador de calor (como si fueran unas pinzas).

Este tipo de termoselladora mantiene el calor de continuamente, de ahí su nombre. Esta clase de termoselladora es ideal para embalaje de bolsas que contienen artículos vertibles como polvos o líquidos o plásticos más gruesos.

• Selladora de bolsas por impulso

Los elementos calefactores o aplicadores de calor no se calientan de forma continuada. Únicamente se genera calor cuando circula la corriente. Cuando los materiales se colocan en el cierre por calor, se mantienen en su lugar por la presión. Una corriente eléctrica calienta el elemento de calentamiento durante un tiempo especificado para crear la temperatura requerida. Puede ser que se caliente la mordaza superior e inferior. Una vez sellado el plástico, soltamos y deja de aplicarse el calor sobre la bolsa.





El TS-12 es uno de los selladores de mesa más precisos y consistentes disponibles, perfecto para aplicaciones de sellado por calor de laboratorio. El sellador de calor está diseñado para producir sellos de engarce calentados para materiales de embalaje flexibles. El sellador térmico controlado digitalmente permite una temperatura de mordaza de sellado superior e inferior independiente y controla con precisión la temperatura en toda la longitud del sello.

El probador TS-4 Heat Seal produce sellos consistentes y precisos utilizando un sistema de celda de carga de precisión que mide y muestra la fuerza total aplicada a la muestra de película. Un controlador electrónico digital integrado muestra la fuerza de sellado, la funcionalidad de tara de carga y los puntos de ajuste de temporizador seleccionables duales.



COMINTEC