

Industrias demandantes en busca de productos de calidad

Por muy buenas razones, no existe otra industria donde se controle la calidad de los productos, materia prima y procesos con tanta meticulosidad como en las industrias **química y farmacéutica**. Las mediciones, en cuanto a la exactitud y velocidad, deben cumplir con los más exigentes estándares de producción. Muchos procesos en la industria química y farmacéutica requieren un estricto control de humedad. Productos de estas áreas necesitan un nivel preciso de humedad para garantizar sus propiedades no se han alterado. En ocasiones la baja humedad causa un aumento de la estática, lo cual, a su vez puede hacer que los materiales se adhieran entre sí causando problemas en el envasado. Los niveles correctos de humedad pueden generar mayores rendimientos, menores desperdicios y una línea de montaje más eficiente.



Ejemplifiquemos

En la producción farmacéutica existe la tendencia de tener un control y documentación de la producción desde el principio al fin de la línea. Debido a esto crece la demanda por un control del 100% de la masa de todas las pastillas producidas y de la contenida en todas las cápsulas rellenas. Procesos altamente demandantes.



¿Porqué es importante controlar la humedad de tus productos?:

La Humedad es un factor ambiental que afecta considerablemente las condiciones de estabilidad de activos y productos químicos y farmacéuticos. Controlar la humedad es muy importante controlar porque puede generar deterioro a través de crecimiento de microorganismos como hongos y bacterias, produce reacciones químicas de oxidación de los componentes de los medicamentos y deterioro de la forma farmacéutica del producto como ablandamiento y cambio de color (tabletas). A los medicamentos que son sensibles a la humedad se les denomina higroscopicos. El control de la humedad se hace con un instrumento llamado higrómetro y para ubicarlo en el área de almacenamiento se procede de igual forma que para ubicar el termómetro.



Los productos farmacéuticos químicos duran sólo hasta que las condiciones de almacenamiento sean favorables. Algunos activos pueden perder su potencia antes de que la fecha de caducidad si se exponen al oxígeno, calor, luz o humedad. Para mantener su potencia, se deben controlar diversos estos factores para conservar la apariencia, tamaño, dureza, color, así como la estabilidad, la potencia y características microbiológicas como la presencia de gérmenes. Elementos suficientes para controlar la humedad en tus procesos.

