

Química & Farmacéutica:

Entre los sitios que mayor precisión, cálculo, evaluación y control estricto de las condiciones ambientales, se encuentra la industria farmacéutica. Equipos de extracción, ductos, filtros, difusores, entre otros sistemas, deben ser elegidos con cuidado y con base en los elementos establecidos por la normatividad aplicable, de modo que los procesos sean óptimos, los productos, de calidad, y el personal permanezca seguro



La industria farmacéutica es uno de los sectores que requiere de los más estrictos controles de aire en el ambiente interior de las áreas de producción. La NOM-059-SSA1-2013, de la Secretaría de Salud (SSA), establece los requisitos mínimos que se deben cumplir en el proceso de fabricación de los medicamentos comercializados en el país, además de las especificaciones que algunos productos requieren, como condiciones específicas de temperatura, humedad y calidad de aire para ser fabricados.

Cada laboratorio cuenta con métodos definidos para llevar a cabo las llamadas “buenas prácticas de fabricación” (BPF) durante todo el proceso de producción para que exista la mayor calidad y control posible. Los niveles de temperatura y humedad fuera de especificaciones pueden causar daños graves en los materiales producidos e incluso en el producto final. Y este punto cobra una especial importancia en tu industria. Los organismos reguladores dictan que los productos farmacéuticos deben ser almacenados bajo condiciones ambientales controladas. La temperatura y la humedad son los factores más importantes para que dichos productos conserven su forma, resistencia, calidad y pureza.

Incubadora



Un control de temperatura adecuado es clave en la industria farmacéutica y química. A menudo es necesario el enfriamiento de reactores hasta temperaturas de -100°C, a la vez que en el mismo ciclo son necesarias temperaturas elevadas. Pero no solo peligran los medicamentos y principios sensibles. Si se exponen recipientes de cristal, como ampollitas e inyecciones, a temperaturas bajo cero o a fuertes cambios de temperatura, pueden crearse microgrietas o liberarse sustancias del material del recipiente que contaminen el contenido y causen la pérdida de la esterilidad. La consecuencia puede ser que haya que desechar toda la mercancía, lo que generaría costos altos. Es por esta razón que existen equipos e instrumentos dedicados a ayudarte a realizar este control de una forma eficiente, sencilla y con los estándares de calidad que una industria como lo es la Química y Farmacéutica requieren.