



Pinturas y Recubrimientos:

La película de barniz y pintura que cubre la superficie de un objeto debe cumplir, básicamente, dos funciones: **una estética y otra protectora**. Esta segunda propiedad está avalada por la composición de los productos utilizados y por los sistemas de aplicación y secado.



Introducción:

Los productos de recubrimiento como **las pinturas, lacas y barnices** sirven de doble propósito al proteger todo tipo de estructuras arquitectónicas de las inclemencias del tiempo, y de proporcionar una mayor estética a los productos y estructuras recubiertas. Dentro de los recubrimientos existen dos grandes categorías: los arquitectónicos y los industriales. En la primera categoría se encuentran todas aquellas **pinturas, lacas y barnices empleados en recubrir edificaciones, muebles y similares**. En la segunda, se incluyen aquellos recubrimientos empleados durante el proceso de manufactura de **productos como maquinaria, aparatos metalmecánicos, textiles, cueros, papel, plásticos, etc.**



Un fabricante de recubrimientos requiere que el barniz y la pintura posea unas propiedades determinadas: color, brillo, dureza, elasticidad, resistencia al rayado, adherencia, etc.

¿Qué es la adherencia?:

Es la fuerza de enlace existente entre una película seca y el sustrato sobre el que se encuentra aplicada. Es decir, es la propiedad de la materia por la cual se juntan dos superficies de sustancias iguales o diferentes cuando entran en contacto, manteniéndose unidas por fuerzas intermoleculares.

El método más común para determinar el grado de adherencia de una pintura o recubrimiento es el ensayo de corte enrejado.



De que depende la adherencia.



La adherencia de los acabados es un importante criterio de calidad para diversos tipos de industrias, la misma depende fundamentalmente de las siguientes propiedades:

- Del material, la densidad, la interacción con agua y solventes y la superficie interna. Estas tres propiedades afectan fundamentalmente las fuerzas de cohesión de la película.
- De la película, debidas a las fuerzas de cohesión dentro de la propia capa de terminación y a las fuerzas de adhesión de la película con la superficie de la madera.

Las mismas se ven determinadas por las variantes de procesamiento del objeto a recubrir, fundamentalmente el tipo de preparación de la superficie.

Es por ello que realizar pruebas de adherencia en tu industria un procedimiento importante que puede llegar a determinar la calidad de tus productos.



COMINTEC
Al Servicio de la Ciencia y la Industria

WWW.COMINTEC.COM.MX