## Pinturas y Recubrimientos: La evaluación de brillo

La pintura de acabado debe cumplir un cometido técnico en cuanto a protección frente a las agresiones o factores externos como la radiación ultravioleta, la humedad, impactos de piedra, etc., y un cometido estético en cuanto a proporcionar brillo y color a la carrocería para hacerla más atractiva. Estas dos propiedades, el color y brillo, son dos cualidades fundamentales para valorar el acabado o apariencia, tanto para los fabricantes de automóviles como para los propietarios de los mismos.













El ángulo de incidencia o iluminación influye en gran medida en el resultado, pudiendo distinguir tres tipos o categorías de brillo:

Brillo alto, Brillo medio o Brillo mate, para las cuales se han normalizado 3 geometrías para su medición: 20°, 60° y 85°.

## Control de calidad:

patrón de referencia de cristal negro, medida

en unidades de brillo (UB, o GU en sus en inglés).

Bajo unas mismas condiciones o factores, las diferentes pinturas se comportarán de distinto modo dependiendo de sus características: según su protección ultravioleta, dureza, resistencia química, a la humedad, a los impactos de piedra, etc. Mediante un control de calidad de las pinturas, a partir de la realización de ensayos normalizados, se pueden evaluar las propiedades de las pinturas:

propiedades físicas, químicas, mecánicas, ópticas y de durabilidad, en cuanto a resistencia térmica, a la humedad o de envejecimiento. En varios de estos ensayos se valora el brillo y el color como propiedades que han podido verse afectadas en los diferentes ensayos, comparando los valores iniciales con los finales.