



TQC

Pinturas y Recubrimientos

Revestimientos de Película seca



COMINTEC
El Comercio de las Ciencias y las Artes



El revestimiento en polvo consiste en un proceso de acabado en seco, el cual se ha vuelto bastante popular en todo el mundo desde su introducción en Norteamérica en los sesentas. Representando más del 15% del mercado total de acabado industrial, este método se utiliza en una amplia gama de productos.

Por ello no es de extrañar que cada vez más empresas recurran a él para obtener un acabado duradero y de alta calidad, lo que permite una producción maximizada, una mayor eficiencia y un cumplimiento ambiental simplificado. Los revestimientos en polvo están disponibles en una gama casi ilimitada de colores y texturas, asimismo, los avances tecnológicos han resultado en excelentes propiedades de rendimiento, por lo que hoy en día son utilizados tanto como acabados funcionales (protectores) como decorativos.



¿Cómo funcionan los acabados en polvo?



Éstos están basados en sistemas de resina polimérica, y combinados con agentes curativos, pigmentos, agentes niveladores, modificadores de flujo entre otros aditivos. Dichos ingredientes son mezclados en fusión, enfriados y triturados hasta quedar un polvo uniforme similar a la harina para hornear.



El proceso de deposición por pulverización electrostática (ESD) es el que más se usa para conseguir la aplicación del recubrimiento a un sustrato de metal. Tal método de aplicación requiere de una pistola pulverizadora, la cual aplica una carga electrostática a las partículas de polvo, que son atraídas a la parte conectada a tierra.



Después de la aplicación del polvo, las partes son puestas en un horno de curado donde, con la adición de calor, reacciona químicamente el revestimiento para producir cadenas moleculares largas (muy resistentes a la ruptura), dando como resultado una alta densidad reticular. Este tipo de aplicación es el más común en cuanto a aplicación de polvos se refiere.



Cabe añadir que el polvo para recubrimientos también puede aplicarse a sustratos no metálicos como los plásticos y las tablas de fibras de densidad media. En otros casos se aplica un revestimiento en polvo durante la aplicación en lecho fluidizado. En éste las partes precalentadas se sumergen a una tolva de polvo fluidificante haciendo que el revestimiento se funda y fluya hacia la pieza. Aun así y sin importar el proceso de aplicación utilizado, los recubrimientos en polvo son fáciles de usar, respetuosos del medio ambiente, rentables, así como resistentes. A ello se debe su alta estima dentro del sector industrial.



Como en todas las aplicaciones de pintura y recubrimientos, es sumamente importante determinar el espesor de nuestro revestimiento en polvo antes y después del curado, para controlar la calidad, el comportamiento y el resultado final sin gastar muchos recursos y tiempo. Ya que con el impacto positivo que han tenido este tipo de revestimientos, muchas industrias están haciendo uso de él para modernizar sus procedimientos, expandir sus mercados y colocarse a la vanguardia.

*Fuente: <http://www.dqpulvo.com>

www.comintec.com.mx

Zacamixtle No. 108, Col. Petrolera, Del. Azcapotzalco CDMX Tel. 5823 4763 - 1742 2418 - 7045 7362

