



Pruebas de abrasión y lavabilidad:

Luego de finalizado el proceso de formación de la película, se deben realizar ensayos tendientes a determinar su performance.

Lavabilidad:

La lavabilidad en las pinturas es una propiedad importante que va relacionada directamente con la calidad de la pintura. Por definición, la lavabilidad es la resistencia que tiene una pintura al frote húmedo.

La resistencia al frote húmedo ofrece información sobre la resistencia y la lavabilidad de una pintura de pared una vez aplicada y seca, y también es una forma de medir la resistencia al desgaste mecánico.

Resistencia a la Abrasión:

Propiedad que permite a un material resistir y mantener su apariencia original al ser frotado con otro objeto; cualidad muy importante en materiales de pinturas y revestimiento.

Ensayos de lavabilidad y abrasión:



Para realizar un ensayo de desgaste por fricción se utiliza un cepillo que permite evaluar la lavabilidad y resistencia a la abrasión de la película; dispone de un contador de ciclos y se determina el número hasta lograr el desgaste de la película. El ensayo puede realizarse empleando agua destilada, detergentes o sustancias abrasivas.

Los recubrimientos deben ser ensayados para comprobar su resistencia a la abrasión o desgaste por la acción de cepillos, esponjas u otros materiales.

El equipo reproduce y simula repetitivamente las condiciones del desgaste diario y determina propiedades que afectan a la resistencia de los recubrimientos. El rendimiento de los detergentes de ensayo, también se determinan de manera reproducible.



La solución líquida es bombeada a los cepillos desde el recipiente que está montado en la parte lateral del equipo. La bomba se activa o desactiva durante el ensayo y el flujo de líquido se puede ajustar para una dosificación precisa.

Todas estas pruebas requieren de equipos de mucha tecnología y de operarios de los mismos con conocimientos suficientes para conducir e interpretar los resultados de las mismas, pues debido a la cantidad de variables que afectan en los procedimientos es necesario tener consideraciones de humedad ambiental y temperatura, que solo pueden obtenerse en laboratorio y que al variar darán resultados fuera de los márgenes establecidos por la estandarización y completamente irreales.

