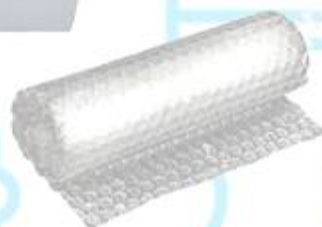


Plásticos



Pruebas para determinar el ablandamiento de los plásticos.

Los *plásticos* se usan en incontables productos como partes de automóviles, materiales para embalajes, utensilios del hogar, aparatos eléctricos o textiles. Muchos de los plásticos de hoy en día son sistemas multi-componente complejos hechos de varios compuestos como polímeros, sustancias de relleno y aditivos. La selección y mezclada sistemática de estos constituyentes de forma adecuada da como resultado materiales con propiedades optimizadas.

Como es un requisito básico en la industria moderna conseguir productos de alta calidad a bajo precio, el *control de calidad fiable* es necesario. Un paso esencial en el proceso de fabricación es verificar la correcta identidad de las materias primas.

Posteriormente hay que comprobar la correcta composición del material plástico para asegurar que tiene las propiedades adecuadas. La *temperatura en que un polímero se deforma* es un *punto clave al momento de fabricar plásticos*. Este tipo de pruebas nos ayudará a perfeccionar los procesos de fabricación y generar productos con *estándares más altos de calidad*.



Temperatura de flexión bajo carga (HDT):

La *temperatura de flexión bajo carga (HDT)* se define como la temperatura a la cual una probeta prismática confeccionada con un material plástico, rígido a temperatura ambiente, sufre un determinado valor de deformación bajo una cierta carga (*0.45, 1.8 ó 8.0 MPa*) y como consecuencia de una elevación programada de la temperatura (*50 ó 120 °C/hora*). Este método es aplicable a materiales rígidos a temperatura ambiente. El procedimiento de ensayo se encuentra descrito en las *normas ISO 75 y ASTM D648*.

Temperatura de reblandecimiento VICAT:

La *temperatura de reblandecimiento VICAT* se define como la temperatura a la cual una aguja de punta plana penetrará 1 mm en el interior de una probeta plana de material plástico rígido a temperatura ambiente bajo unas ciertas condiciones de carga (*10 ó 50 N*) y velocidad de calentamiento (*50 ó 120 °C/hora*). Las condiciones para el análisis están descritas en las *normas ISO 306 y ASTM D1525*.

Por lo tanto realizar pruebas de te permitirá realizar controles de calidad más precisos y eficaces.



COMINTEC
Al Servicio de la Ciencia y la Industria

www.comintec.com.mx

